

Perkins 宣布在中国生产 1100 系列发动机计划

Perkins 发动机有限公司今天（2008 年 4 月 7 日）宣布在中国江苏省无锡市的发动机工厂生产 1100 系列柴油机的计划。

Perkins 工业动力系统市场销售执行总经理 Jim Tevebaugh 表示：“今天的公布再次确认 Perkins 对中国的承诺，以及我们的最大目标——就是要成为中国设备制造商的首选发动机供应商。借着在中国境内生产发动机，我们不但可以辅助中国本土的 OEM 或原设备制造商实现他们的出口目标而无需顾虑难以克服海外市场环保法规的挑战，更可为那些希望借助在中国设立生产基地以扩展业务的世界其他地区客户供应中国境内制造的发动机。”

无锡的工厂将于今年 11 月投产，第一阶段的产品为 Perkins 的 400 系列小型柴油发动机，而 1100 系列则计划于 2009 年年底开始生产。初期产量约为 60,000 台，但预计到 2017 年将扩大至 80,000 台。预期该工厂的最终生产能力可达到年产量 140,000 台发动机以上。

Tevebaugh 先生补充说：“随着中国的 OEM 厂商进军海外市场，我们必须能够为他们供应高性价比、性能卓越的优质发动机，更要确保他们可以倚靠我们的世界级服务和支持网络作后盾。”

Perkins 承诺将会投入更多资源，全力扩大中国境内的服务和支持网络，务求全面落实在中国的生产策略，让中国客户同样获得该公司在世界各地其他客户所享有的最优良服务。

华南地区是 Perkins 中国客户的重要据点，而 Perkins 也早已在这里建立全面的分销网络，其香港代理商维佳动力系统有限公司首先在广东省设立永久性网络，随后逐步扩展到整个中国南方。

该公司又在 2006 年和 2007 年分别委任利星行机械有限公司及威斯特中国有限公司为

中国其他地区的代理商。利星行机械的总部设于上海而威斯特则以北京为营运基地，两家公司在业内备受推崇，加上与维佳动力的紧密配合，将可使 **Perkins** 在中国每个角落都能够提供世界级的产品支持。**Perkins** 将致力在此网络基础上不断提升服务，保证中国客户所享有的服务绝不逊色于全球其他地区的客户。

— 完 —

编辑参考资料

有关 **Perkins** 发动机有限公司

Perkins 发动机有限公司为全球领先的发动机制造商，是 4 至 2000 kW（5 至 2600bhp）功率非公路用柴油及天然气发动机市场的翘楚。**Perkins** 公司擅长为客户量身定做发动机，完全满足客户的特定需求，因而备受设备生产商信赖。凭此优势，公司现时向全球 1,000 多家主要设备生产商供应发动机，这些发动机应用于多种不同场合，覆盖五大市场：农用机械、建筑 / 工程机械、发电、工业设备和物料装卸。**Perkins** 的 132 家代理商组成的网络，遍及 181 个国家和地区，透过 3500 个服务中心提供产品支持。所有服务点均秉承最严格的标准，保证在世界每个角落的客户都可获得最优质的服务。

Perkins 1100 系列

Perkins 1100 系列的成员包括多款 4.4 及 6.6 升机械和电子控制柴油发动机，全部都能够满足世界各国最新出台的排放和噪音法规。

Perkins 1104D 机械控制发动机系列备有三个型号，功率覆盖范围为 56 至 83 kW（75 至 111 bhp）。**Perkins** 是于 2004 年开始推出 6 缸的 1106D 系列，是首批可满足美国 3 级 / 欧盟 IIIA 阶段排放法规的型号，而 1104D 系列的面世，使整个 3 级标准产品组合得以完成。

1104D 系列的核心型号是 1104D-44T，一台四缸、4.4 升的涡轮增压发动机，于 2200rpm 时输出功率为 74.5 kW（99.9 bhp），并且劲度十足，峰值扭矩于 1400 rpm 时可高达 392 Nm。在此型号两旁的分别是自然吸气的基本型号 1104D-44，和增压中冷的 1104D-44TA。前者提供 56 kW 输出功率（2200 rpm 时），而后者于同一额定转速时，功率达 83 kW（111 bhp）。

在开发此系列的过程中，**Perkins** 的着眼点不单只是目前需求而是未来的趋势。现在距离下一波更严格排放法规最少还有四年，公司的设想是这一代发动机必须能够给 OEM 提供耐用、高性价比和长期的解决方案，以支持他们为生产的设备引进新型号。购置成本因而仍然十分有竞争力：机器操作 8,000 小时后才需要第一次大修，维修间隔更

长达 500 小时，领先同类产品。自动调整张力的高性能三角皮带，进一步降低这 4 缸系列的操作成本。

6 缸的 1106D 系列，最大功率可达 275 bhp。此新款 6.6 升发动机的最重要特点包括功率强大、高功率密度及几乎无限的集成配置方案。各型号中最具代表性的是 1106D-E66TA，其最大功率为 186 kW (250 bhp)，扭矩则达 1000 Nm (770 lb-ft) 以上，显著改进的功率密度，使生产力大大提高。

此型号的各方面性能都得到提升，包括功率较符合美国 2 级 / 欧洲 II 阶段标准产品高 43%，可用扭矩高 51%，主要由于排量增至 6.6 升，同时配备新型的高压共轨燃油系统、几何结构经重新设计的涡轮增压器，以及经改良的歧管和燃烧室。

1106D-E66TA 的油耗和排热量都极低，客户更可自由选择安装较紧凑的冷却器群组。至于噪音控制方面，型号的设计重点是力求在污染源降低噪音。发动机的噪音水平减幅可达 5dB(A)，使整个速度范围内的噪音水平维持稳定；即使在全载荷操作下，1106D-E66TA 的噪音也不会超过 90dB(A)。

此型号另一显著优点是尽管动力和排放性能大幅提高，却并未因此而增加操作成本。不单只油耗与美国 2 级 / 欧洲 II 阶段标准产品相同，维修间隔仍然保持在 500 小时，主要部件更可获提供 3 年的全面保修期。

由于备有大量的配置方案，客户可按照本身的特定需求安排量身定做此产品，包括加装全新设计的 SAE B PTO 输出口，功率最高可达 63kW (85bhp)。

正在为中型设备，如拖拉机、翻斗车或反向铲车寻找动力系统，并要求高可靠度、高生产率和高稳固度的 OEM，应该认真考虑 1100D 系列的技术设计和经济效益。这系列发动机能够协助 OEM 生产更多不同型号的设备而无须采用复杂的电子装置，确保无缝衔接下一阶段排放法规，更可在全球范围内，满足实施不同排放标准的众多国家的需求，维持一定的市场份额。

媒体询问，请联系：

Perkins 公司中国公关顾问—专业精英国际有限公司

北京联络处代表—张艳女士

电话：(86 10) 6833 2639 / 13701324964 电邮：rzhdc@126.com

香港总办事处传讯经理—夏洁雯小姐

电话：(852) 3118 7930 电邮：katha@prosplus.com.hk



Perkins 工业动力系统市场销售执行总经理 Jim Tevebaugh。