

800系列

804D-33T

适用于农业、建筑工程及综合工业设备的动力装置

功率：55 kW / 73.7 bhp
62kW / 83.1 bhp

低噪音洁净能源

- 804D-33T型号不但易于操作，其设计更充份考虑到保护环境的责任，废气排放控制在十分低水平，完全符合欧盟IIIA阶段/美国3级非公路用机动设备排放法规的要求。
- 排烟量维持最低水平。
- 经改良调校的机械结构，加上采用两级喷油及涡轮增压以减弱燃烧振动，将净机的噪音降至最低。

高性能、高产能

- 领先同侪的动力输出能力。
- 功率较2级标准型号更高。
- 涡轮增压输出、大扭矩，以及17%备用扭矩。

超卓性价比

- 更换机油及滤芯标准间隔设定为500小时，而燃油滤清器的更换周期则为1000小时。
- 所有维护点均设于机身左边，方便执行保养维修工序。

可靠耐久

- 经多方面改良的产品设计及生产流程，进一步提升发动机的可靠度及耐久性。
- 所有制造标准均达致各国客户认可水平并获国际认证(ISO 9000)。
- 日常操作可靠度高，整机操作6000小时以上，方行需要大修。

产品支持

- Perkins积极追求卓越的产品支持服务，多年来坚持投放资源于各经营地区的代理商网络，以加强与各地客户的联系，并为你——我们宝贵的客户提供更多增值服务。
- 透过由经验丰富的代理及分销商组成的网络，训练有素的发动机专业人员会为你提供全年365日、每日24小时全面支持。这些人员都配备全套综合网上工具，能够实时取用覆盖全面的技术信息、零部件标识号及订购系统，帮助他们致力把客户的发动机的生产力推至最顶峰。
- 每台Perkins发动机的整个使用寿命期内，都保证可取得原配(OE)规格零部件和维护服务。无论你的机器是在世界那个角落运行，Perkins都能百分百保证你只需付出最低的成本，便可换取最佳的质量。

800系列发动机是响应市场需求而开发，Perkins的丰富经验与高科技互相融合，创造出多款物超所值、洁净、可靠的发动机。

800系列发动机能满足欧盟IIIA阶段/美国3级非公路用机动设备排放法规的全部要求。凭著低操作成本、高动力输出能力及卓越性能等优点，800系列无论是在可靠度或耐久性方面，都领先同侪。

804D-33T型号为一台3.3L、四缸排列柴油发动机，采用涡轮增压及直接喷射配置，结构稳固，最适合用作各种行业新一代小型机械的动力装置。

性能数据	间歇工作 (总值; ISO / TR 14396)		转速 (rev/min)
	55.0	62.0	
输出功率(kW)	55.0	62.0	2500
输出功率(bhp)	73.7	83.1	2500
最大扭矩(Nm)	245.0	265.0	1600
最大扭矩(lbf ft)	180.7	195.0	1600

800系列

804D-33T

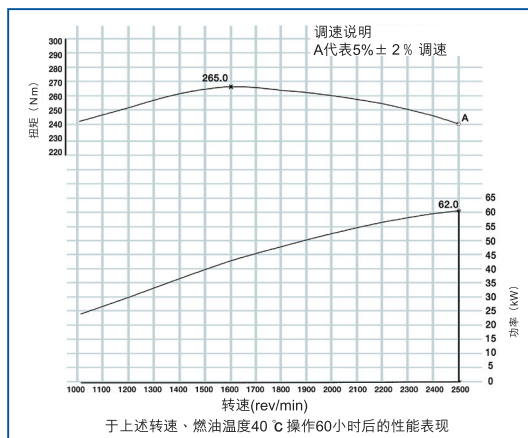
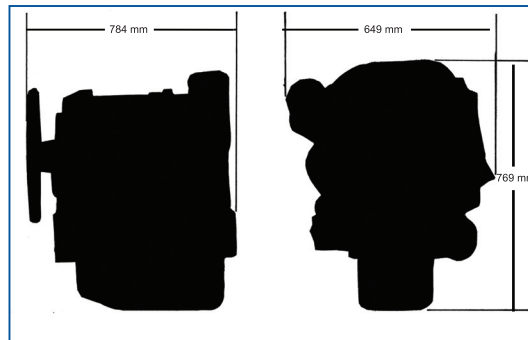
发动机规格

- 铸铁缸体和缸盖
- 飞轮和飞轮壳
- 电热塞(用于低至-20 °C 时辅助冷启动)
- 一体式铸铁排气歧管
- 皮带传动冷却泵
- 12V交流发电机
- 可配备SAE 'A' PTO 输出口
- 备有多种散热风扇供选择
- 12V起动机
- 两个加油口位置供选择：机身正面或顶部
- 12V机油压力开关
- 进气歧管
- 标准闭路通气口

一般资料

缸数	四缸、直列/ 立式
缸径与行程	94 x 120 mm
排量	3.3 L
进气方式	涡轮增压
循环	四冲程
燃烧系统	直接喷射
压缩比	19.0:1
旋转	顺时针方向(机身正面)
冷却系统	液态
润滑系统总容量	10 L
冷却系统总容量	5.0 L
外型尺寸	长 784 mm 宽 649 mm 高 769 mm
干重	265 kg

发动机最终重量及尺寸将视乎完成生产时规格。



Perkins 发动机有限公司
Peterborough PE1 5NA
United Kingdom
电话：+44 (0)1733 583000
传真：+44 (0)1733 582240
www.perkins.com

代理商：